

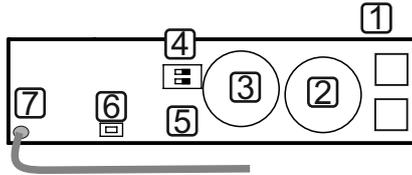
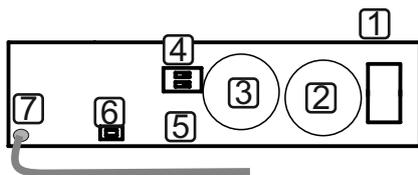
1. GENERAL

Conjunto kit, formado por un transmisor y un receptor, cuya finalidad es la comunicación mediante señal de radio, del estado de las bandas de seguridad (resistivas o mecánicas).

1.1 INDICACIONES DE SEGURIDAD

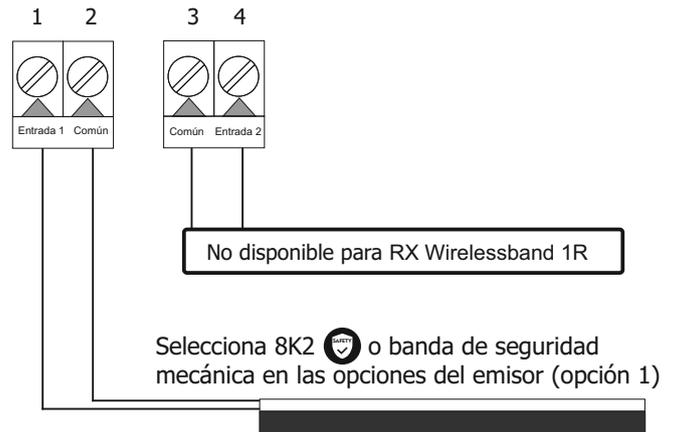
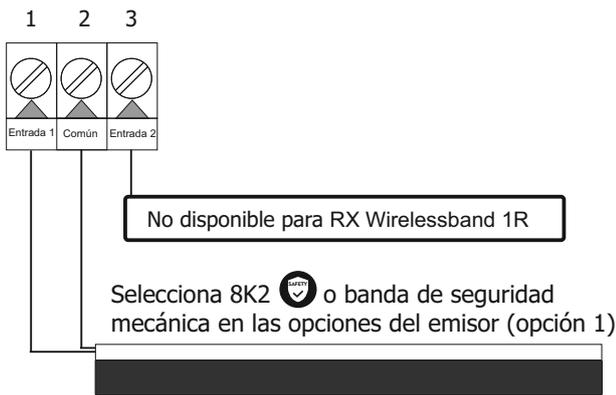
- Tiempo de reacción < 60ms (de acuerdo con el test TÜV AV86368T **Certificado nº M6A 0908000001 Rev. 01**)
- EN13849-1-2015 Cat2 PL-C with TEST.

2. EMISOR

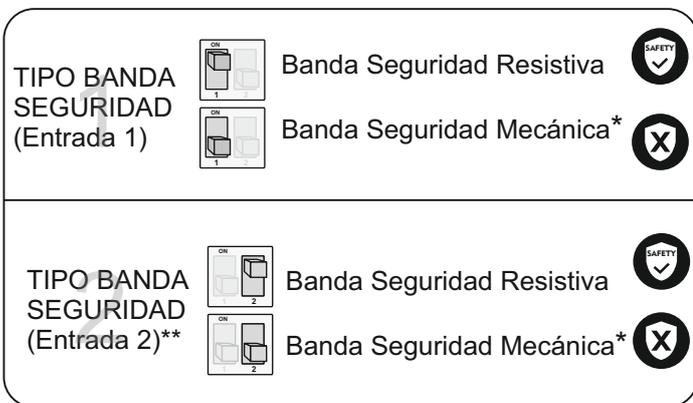


- 1- Bornes
- 2- Pila 1 CR2032
- 3- Pila 2 CR2032
- 4- LED
- 5- DIP - Interruptor
- 6- Pulsador
- 7- Antena

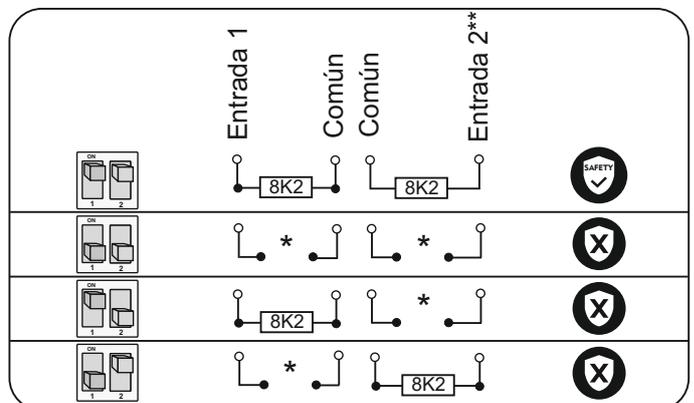
2.1 CONEXIONADO TÍPICO DEL EMISOR



2.2 SELECTOR DE OPCIONES EMISOR



2.3 COMBINACIÓN OPCIONES EMISOR



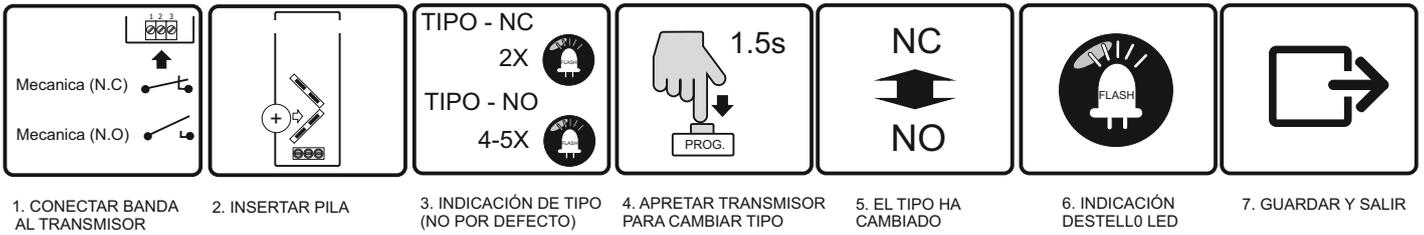
* Para cambiar de NO a NC, seguir punto 2.4

** No disponible en RX WIRELESSBAND 1R

* Para cambiar de NO a NC, seguir punto 2.4

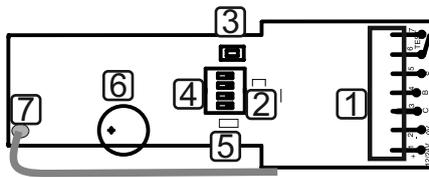
** No disponible en RX WIRELESSBAND 1R

2.4 SELECCIÓN TIPO CONTACTO MECÁNICO N.C. o N.O.



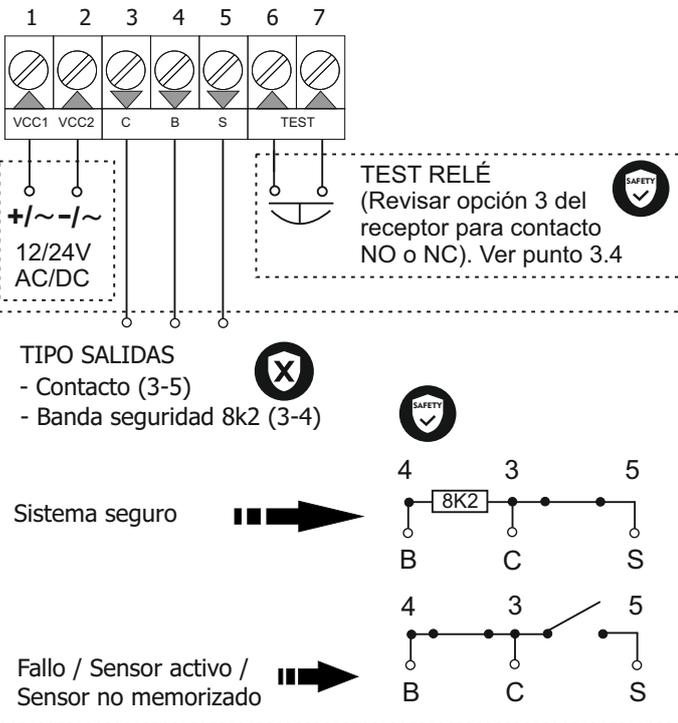
Tiene 5 segundos despues de conectar la pila para hacer el cambio de TIPO.
Si se desea cambiar de nuevo el estado, por favor remueva y vuelva a conectar las baterías otra vez.

3. RECEPTOR



- 1- Borne
- 2- LED 1
- 3- Push botón
- 4- DIP - Interruptor
- 5- LED 2
- 6- Buzzer
- 7- Antena

3.1 CONEXIONADO RECEPTOR



3.2 INDICADOR LED

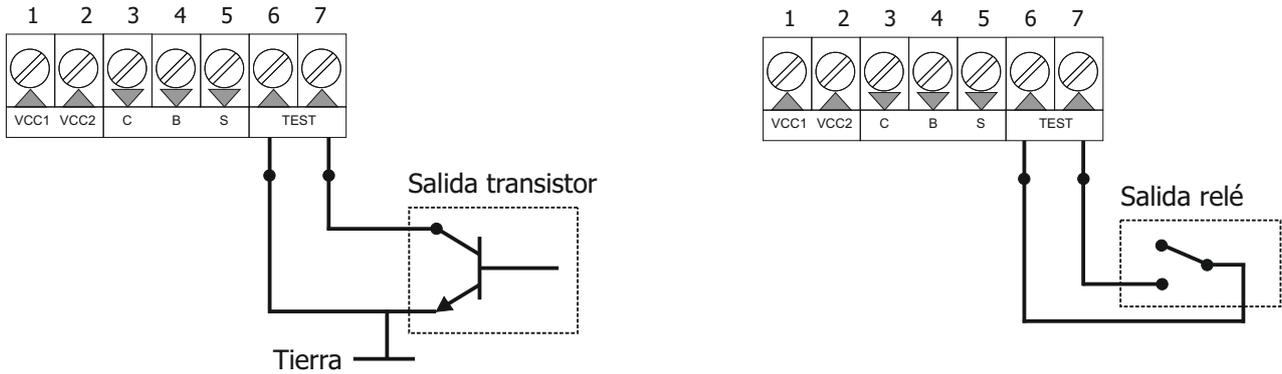
- LED ON** - Seguridad OK
- LED OFF** - Obstáculo detectado

3.3 SELECCIÓN OPCIONES RECEPTOR

CLASE 2		Activada (Conforme normativa UNE-EN 13849-2)	
		Desactivada (Para dispositivo en stock)	
FRECUENCIA EMISOR		869,85 Mhz	
		868,95 Mhz	
TIPO TEST RECEPTOR		Contacto normalmente cerrado	
		Contacto normalmente abierto	
AGILIDAD FRECUENCIA AUTOMÁTICA		Activada	
		Desactivada	

*Es necesario un señal de test antes de cada maniobra

3.4 TIPO CONEXIONES PARA EL TEST DEL RELÉ DEL RECEPTOR



4. PUESTA EN FUNCIONAMIENTO

1. INSERTAR PILAS
2. CONECTAR RECEPTOR
3. REVISAR OPCIONES
4. SEGUIR PUNTO PROCESO MEMORIZACIÓN (PUNTO 5.)
5. INSTALAR Y CABLEAR EMISOR EN PUERTA
6. DISTANCIA MÍNIMA DISPOSITIVOS 1m.
7. INSTALAR Y CABLEAR RECEPTOR
8. ACTIVAR ALIMENTACIÓN
9. TEST BANDA EN PUERTA

5. PROCESO MEMORIZACIÓN

PROGRAMACIÓN MANUAL DE UN EMISOR

- 1.5s PULSAR RECEPTOR
- 1 X PITIDO
- SOLTAR RECEPTOR
- PULSAR EMISOR
- 1 X PITIDO
- 10s ESPERAR
- 2 X PITIDOS
- GUARDA Y SALE

RESET DE MEMORIA EMISORES

- 1.5s PULSAR RECEPTOR
- 1 X PITIDO
- 3s MANTENER PULSADO RECEPTOR
- # PITIDOS
- SOLTAR RECEPTOR
- 10s ESPERAR
- 2 X PITIDOS
- GUARDA Y SALE

INDICADOR MEMORIA AGOTADA

En caso de haber agotado la memoria disponible, al intentar memorizar nuevos códigos se oirá una serie de pitidos durante 10 segundos.

INDICADOR BATERÍA BAJA

La señalización de batería baja en el receptor consiste en 4 pitidos muy cortos cada vez que se recibe algún paquete de un emisor concreto. El LED de aviso es activado simultáneamente con el buzzer o pitido.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Alimentación receptor	12/24 AC/DC
Alimentación emisor	2x pila litio 3V DC tipo CR2032
Vida de la batería	2 años
Memoria receptor	7 emisores
Salida receptor	Relé,micro desconexión 1B
Consumo receptor	0.5 W - 12 V / 1,2 W - 24 V
Ball pressure test (IEC 695-10-2)	PCB (125°C) WRAP (75°C)
Grado de polución	2
Clase protección (IEC 60529)	Ip55
Canales frecuencia	868.95MHz & 869.85MHz
Range	100m
Temperatura trabajo	-35°C a +55°C
Rated transient over voltage	330V
Consumo emisor	Emitiendo 17mA / stand by 16uA
Homologaciones seguridad	13849-1 2015 PL-C Categoría 2, con TEST
Tiempo de reacción	menor de 60 ms

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE
Para mas información consultar www.aerf.eu

ATENCIÓN!!

- La instalación, puesta a punto y modificación del sistema sólo puede ser ejecutado por un electricista.
- Antes de proceder, desconectar la tensión de alimentación.
- És recomendable incluir una protección de fusible de 100mA como mínimo y 250mA como máximo en la alimentación externa.
- Si se tiene alguna duda es aconsejable realizar un borrado completo de a memoria (punto 5.).

