



Configuración segura
Conforme EN13849-1 Cat 2 PL-C



Configuración no segura

1. GENERAL

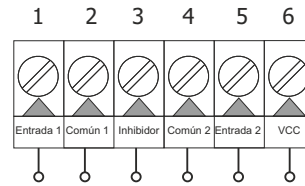
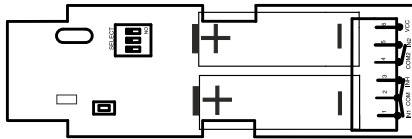
- Sistema de comunicación vía radio de dos canales, pensado para la comunicación de la banda de seguridad óptica y, por ejemplo, el contacto de puerta peatonal hacia el cuadro de maniobra. El dispositivo permite ofrecer una larga vida de batería (más de 4 años), si a este se le configura el funcionamiento a resistivo o mecánico en lugar de óptico.

1.1 INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

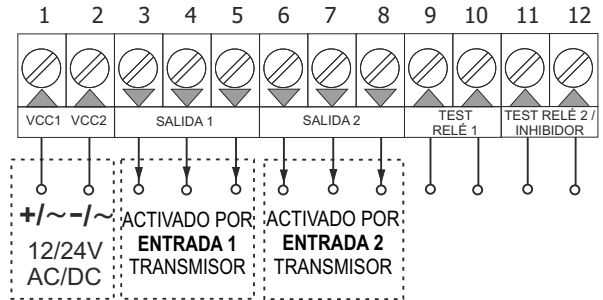
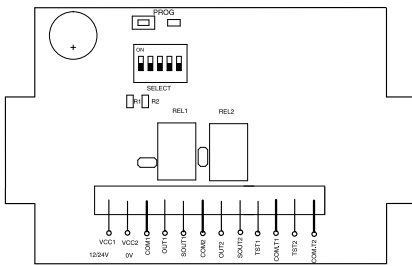
- Tiempo de reacción < 60ms. (de acuerdo con el test TÜV AV86368T **Certificado nº M6A 090800001 Rev. 01**)
- El test de relé debe realizarse antes de cualquier operación para cumplir la normativa EN13849-1 Cat2 PL-C.
- Equipo con alimentación SELV/PELV.

2. BORNES TRANSMISOR y RECEPTOR

TRANSMISOR

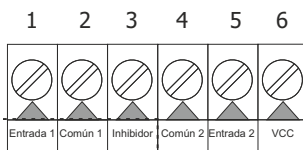


RECEPTOR



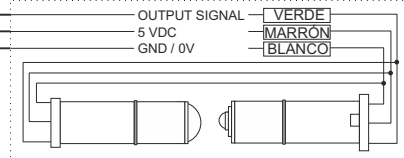
3. CONEXIÓN PARA Banda Óptica de Bajo Consumo (TRANSMISOR)

TRANSMISOR



Ver punto 11.1 para otras conexiones del transmisor.

Banda Óptica de Bajo Consumo



Configuración opciones para Banda de Seguridad Óptica



+



4. TIPOS DE CONFIGURACIÓN PARA LA INHIBICIÓN DE LA Banda Óptica de Bajo Consumo

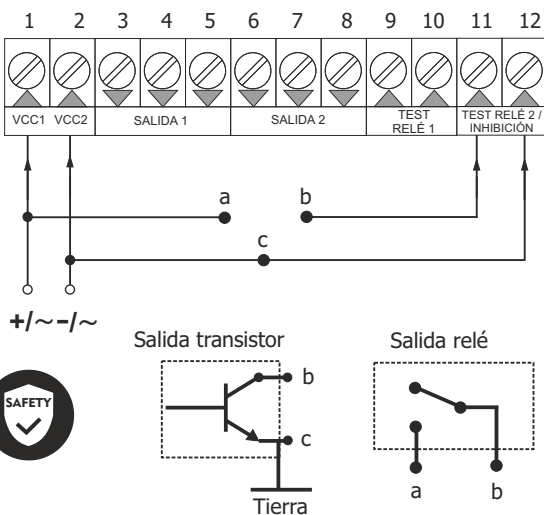
La inhibición desconecta la alimentación desde el transmisor a la Banda Óptica de Bajo Consumo (OSE) cuando no se recibe ninguna señal en la entrada 11-12. Cuando se detecta una señal, se conecta la alimentación durante la maniobra de la puerta. Hay dos tipos de configuración de la inhibición dependiendo la salida del cuadro de control (pulso o por nivel) y sin* inhibición.

Cómo / Dónde	Panel de control AUTO TEST	Señal Externa
Receptor	punto 4.1	punto 4.2

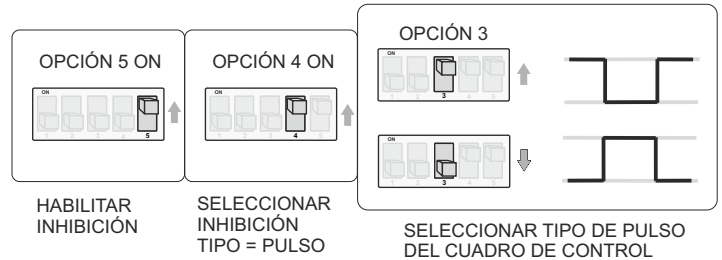
ATENCIÓN!!

Si se está usando una Banda de Seguridad Óptica, recomendamos haga uso del inhibidor para alargar la vida de las baterías. En caso contrario se estima una vida de unos 6 meses. La configuración de opciones debe de hacerse como paso previo a la memorización de transmisores en el receptor, sino el sistema no funcionará correctamente.

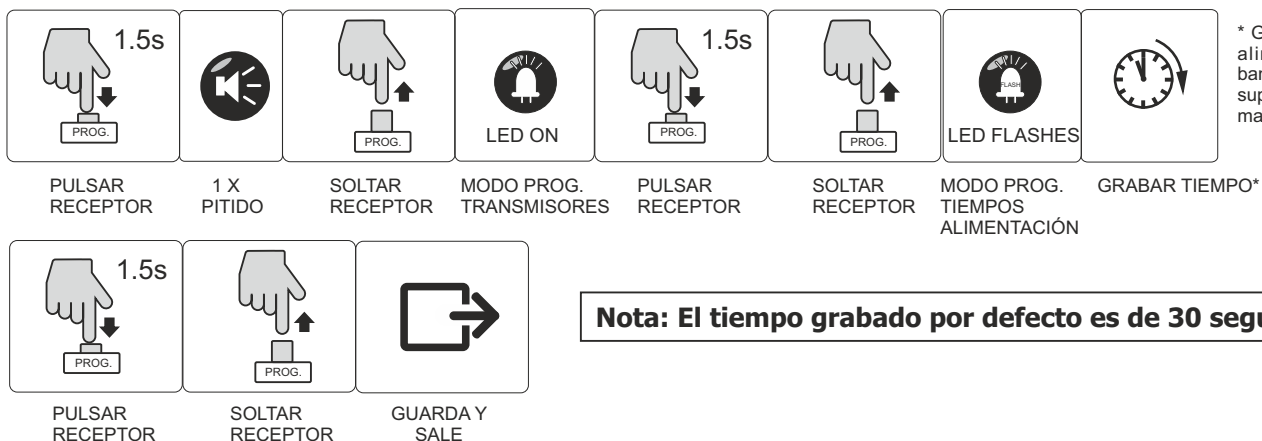
4.1 PULSO DESDE EL CUADRO DE CONTROL



- Es necesario un pulso antes de cada maniobra.
 - Para la salida del cuadro de control con pulso, debe programar el tiempo de alimentación de la Banda Óptica (igual o superior al tiempo de maniobra de la puerta) (seguir punto 4.1.1).

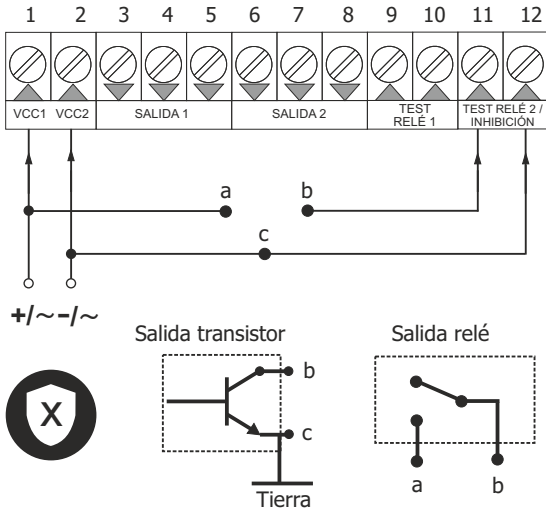


4.1.1 PROGRAMACIÓN DE TIEMPOS DE ALIMENTACIÓN Para el sensor óptico (solo con OPCIÓN 4 y 5 - ON)

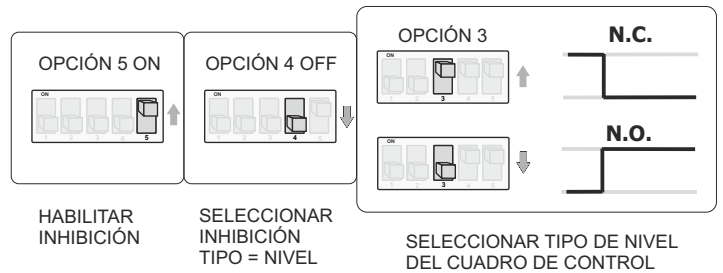


Nota: El tiempo grabado por defecto es de 30 segundos.

4.2 SEÑAL TIPO NIVEL DESDE EL CUADRO DE CONTROL (CONTACTO POSICIONAMIENTO N.O. o N.C.)

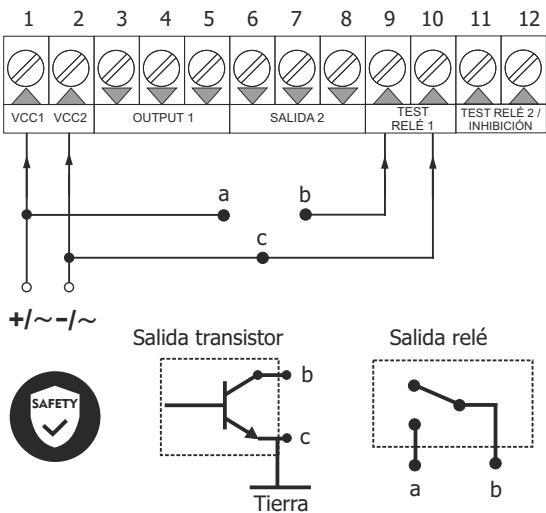


Antes de cada maniobra debe haber una señal que debe estar activa durante la maniobra para despertar la alimentación de la banda de seguridad óptica.

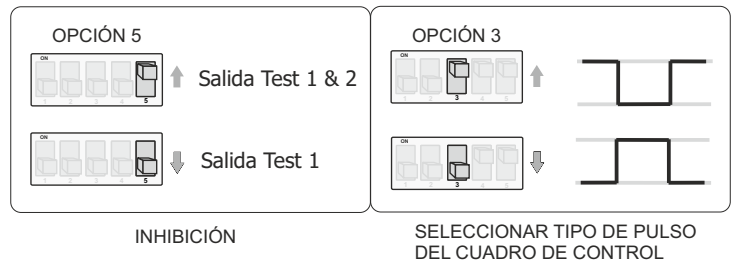


5. CONFIGURACIÓN DEL TEST

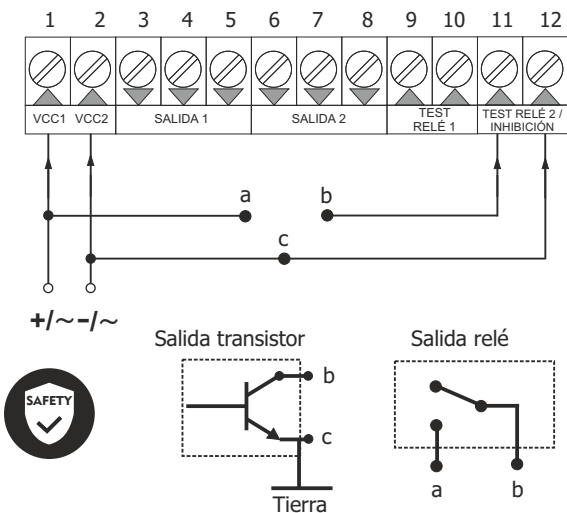
5.1 CONFIGURACIÓN ENTRADA TEST RELÉ 1 (9-10)



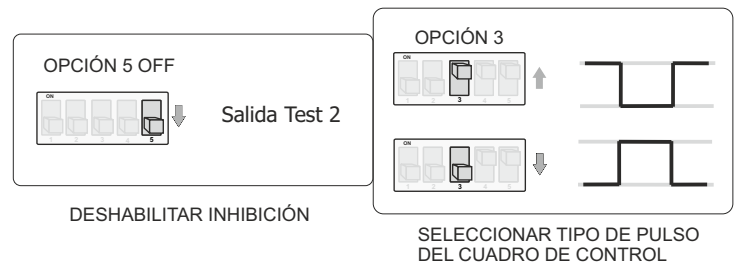
- Es necesario un pulso antes de cada maniobra.



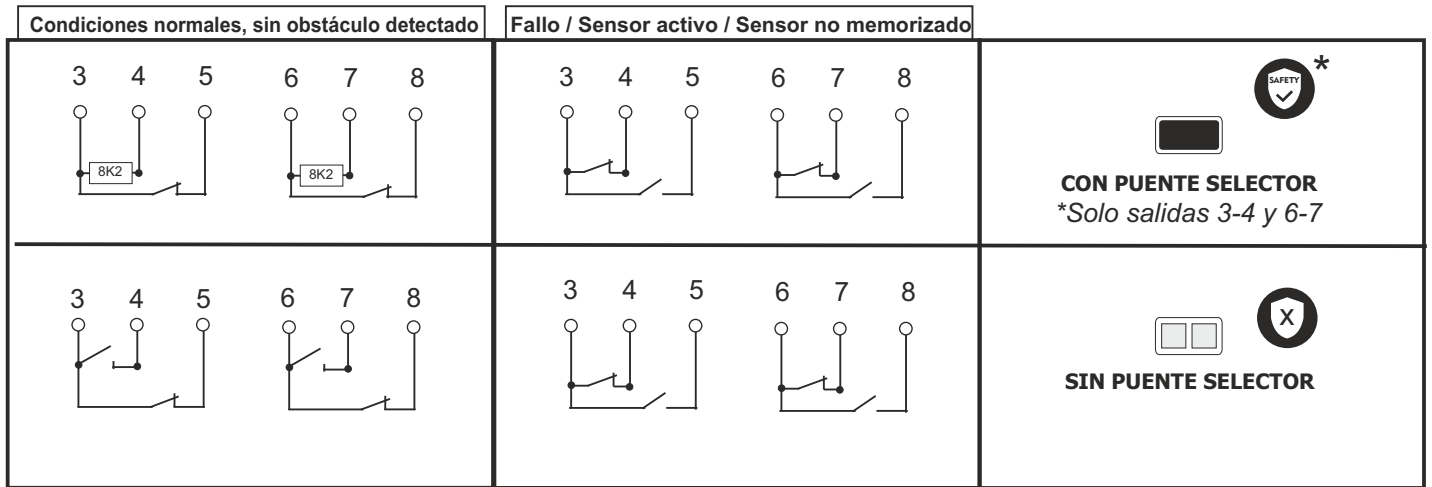
5.2 CONFIGURACIÓN ENTRADA TEST RELÉ 2 (11-12)



- Es necesario un pulso antes de cada maniobra.



6. CONEXIÓN SALIDAS RECEPTOR



7. INDICADOR LED DEL RECEPTOR



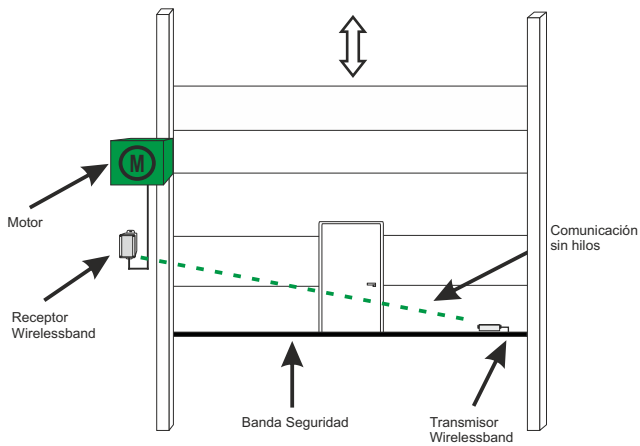
LED ON - Seguridad OK



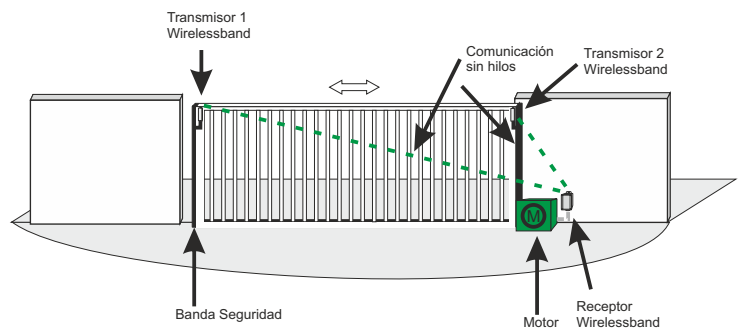
LED OFF - Obstáculo detectado

8. ESQUEMA DE APLICACIONES

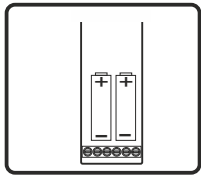
PUERTA SECCIONAL INDUSTRIAL / PUERTA RÁPIDA (SIN PEATONAL)



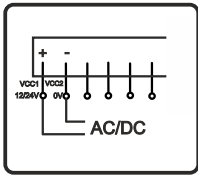
PUERTA CORREDERA



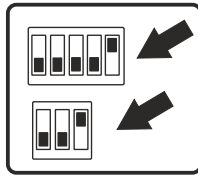
9. PUESTA EN MARCHA



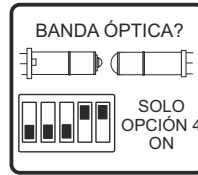
1. INSERTAR PILAS



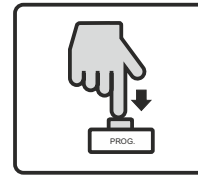
2. CONECTAR RECEPTOR



3. REVISAR OPCIONES

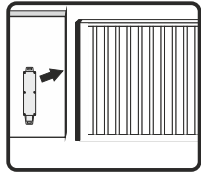


4. CONFIGURACIÓN TIPO BANDA (VER PUNTO 11.2).

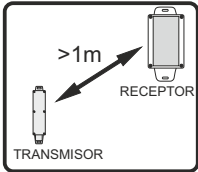


5. SEGUIR PROCESO MEMORIZACIÓN* (VER PUNTO 10.).

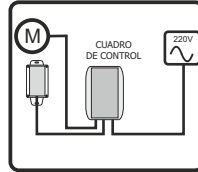
*POR DEFECTO EN EL KIT, EL TRANSMISOR VIENE GRABADO CON EL RECEPTOR



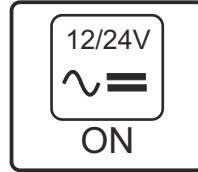
6. INSTALAR Y CABLEAR TRANSMISOR EN PUERTA



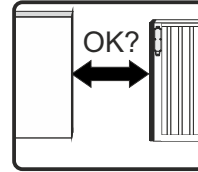
7. DISTANCIA MÍNIMA DISPOSITIVOS 1m.



8. INSTALAR Y CABLEAR RECEPTOR



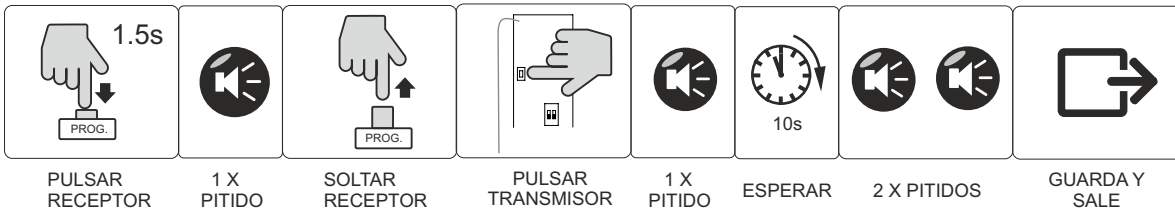
9. ACTIVAR ALIMENTACIÓN



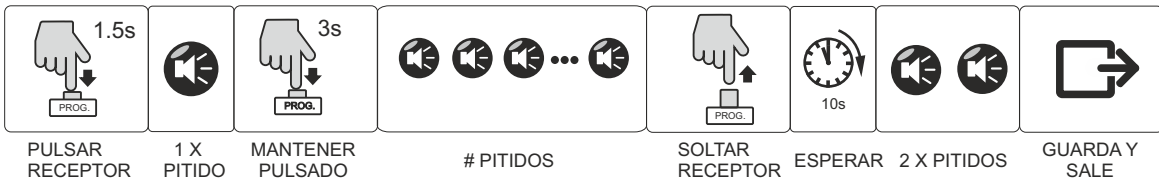
10. TEST BANDA EN PUERTA

10. PROCESOS DE MEMORIZACIÓN

PROGRAMACIÓN MANUAL DE UN TRANSMISOR (hasta un total de 7 transmisores por receptor)



RESET DE MEMORIA TRANSMISORES



INDICADOR MEMORIA LLENA

En el caso de memoria llena oír algunos señales acústicos fuertes mientras intenta memorizar un nuevo transmisor. El sistema puede almacenar 7 transmisores por canal.

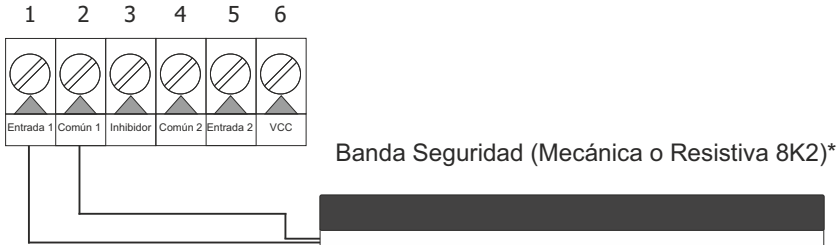
INDICADOR BATERIA BAJA

El indicador de batería baja se compone de 4 señales acústicos que suenan cada vez que se recibe un mensaje desde el transmisor programado. El LED de emergencia y el buzzer se activan de forma simultánea.

11. OTRAS CONFIGURACIONES

11.1 TRANSMISOR

Entrada 1 como Banda de Seguridad (Mecánica  o Resistiva 8K2 )



*Elegir tipo banda seguridad con opción 1 transmisor

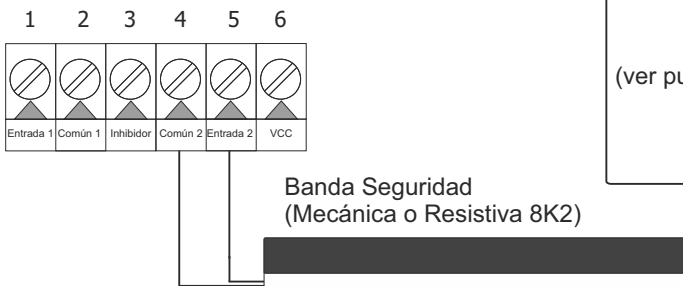
Resistiva



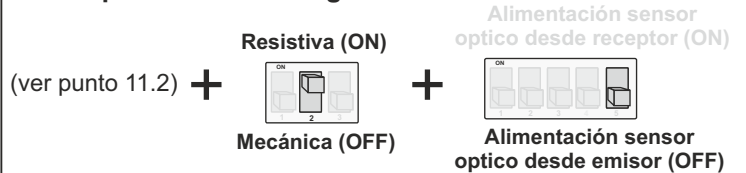
Mecánica

Entrada 2 como Banda de Seguridad

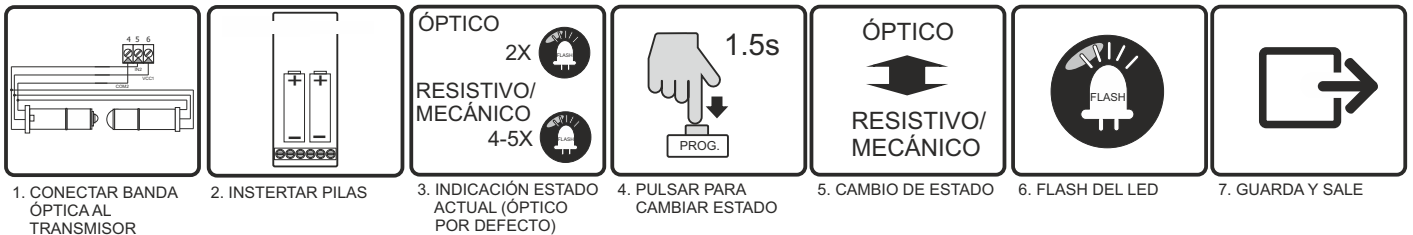
Mecánica  o Resistiva (8K2) 



Configuración opciones emisor y receptor para Banda de Seguridad Mecánica ó Resistiva



11.2 PROGRAMACIÓN ENTRADA 2 como BANDA SEGURIDAD ÓPTICA ó MECÁNICA/RESISTIVA



Configuración óptica por defecto.

Se dispone de 5 segundos después de la puesta en marcha para realizar el cambio de estado. Si se desea cambiar el estado, por favor quite y vuelva a poner las baterías.

11. SELECTOR DE OPCIONES DEL RECEPTOR

1 CLASE 2		Activada (UNE - EN 13849-2)	
		Desactivada*	
2 FRECUENCIA TRANSMISOR*		869,85 MHz	
		868,95 Mhz*	
3 TIPO TEST RECEPTOR		Contacto normalmente cerrado (N.C.)	
		Contacto normalmente abierto (N.O.)*	
4 TIPO DE INHIBICIÓN		Pulso (Contacto autotest).**	
		Nivel (Contacto posicionamiento).*	
5 INHIBICIÓN		Enabled.	
		Disabled.*	

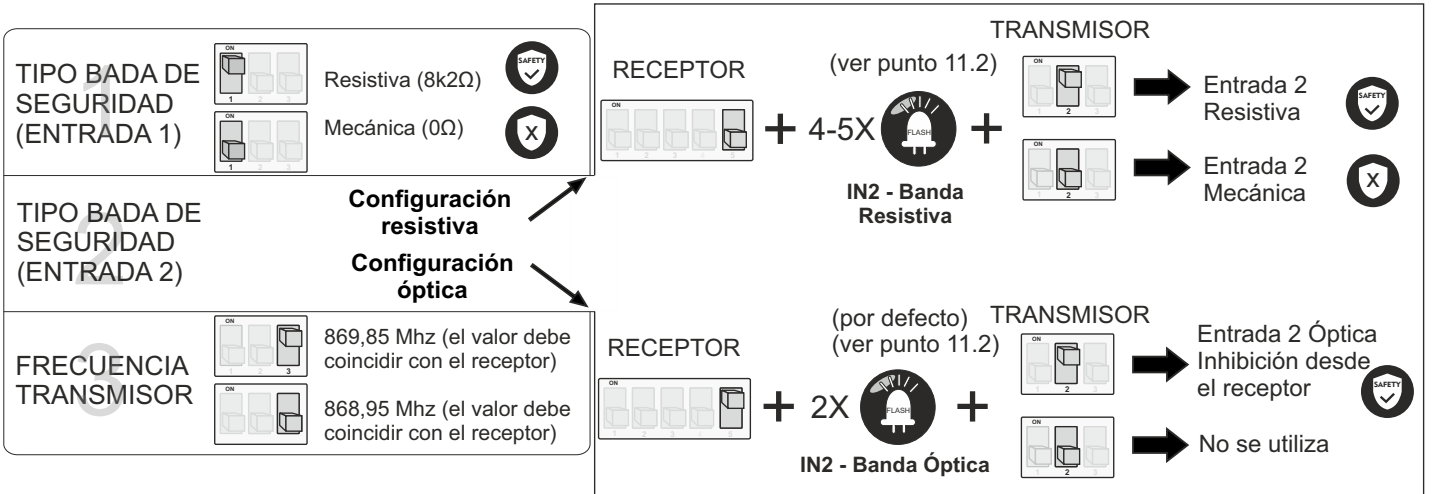
ATENCIÓN:

*Opciones por defecto.

**Con opción 4 ON, debe programar el tiempo de alimentación de la Banda Óptica (igual o superior al tiempo de maniobra de la puerta), siguiendo el punto 4.1.1.

***Debe ser igual que la configuración del transmisor.

13. SELECTOR DE OPCIONES DEL TRANSMISOR



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Alimentación receptor	12/24 AC/DC
Alimentación transmisor	2x AA baterías litio 3.6V
Vida de las baterías	Óptico: 2 años (con inhibición) Resistivo: >8 años
Entradas transmisor	Seleccionable por Opciones y prog. 1 Resistivo / contacto /optico 1 Resistivo / contacto
Emisor tipo de entrada inhibida	Contacto libre de tensión
Memoria receptor	7 emisores por canal
Salida receptor	2 Relés, micro desconexión 1B o contacto libre de tensión
Test entrada emisor	2
Tipo	- 12/24V AC/DC , cont., colect. abierto
Consumo receptor	0.5 W - 12 V / 1,2 W - 24 V
Test presión (IEC 695-10-2)	PCB (125°C) WRAP (75°C)
Grado polución	2
Clase de protección (IEC 60529)	Ip55
Canales de frecuencia	868.95MHz & 869.85MHz
Alcance	100m
Temperatura trabajo	-35°C to +55°C
Sobre voltaje nominal transitorio	330V
Consumo emisor	Transmitiendo 17mA / stand by 16uA
Fuerza máxima tornillo	0,4 Ncm
Normativa seguridad máquina	13849-1:2015 PL-C Cat 2, con TEST
Tiempo de reacción	menor de 60 ms

ATENCIÓN!!

- La instalación, puesta a punto y modificación del sistema sólo puede ser ejecutado por una persona cualificada.
- Antes de proceder, desconectar la tensión de alimentación.
- El sistema no dispone de fusible de protección. Es aconsejable incluir un fusible de protección exterior de mínimo 100mA y máximo 250mA.
- Si se tiene alguna duda es aconsejable realizar un borrado completo de a memoria (punto 10.).



DECLARACION DE CONFORMIDAD CE
Para mas información consultar www.aerf.eu